

INTERCAMBIADOR FARMACÉUTICO

P-TF20-I

Tubo en tubo.

LÍNEA FARMACÉUTICA

Diseños realizados de acuerdo a las recomendaciones marcadas por la FDA. Los acabados responden a las máximas exigencias, con rugosidad certificada según requerimiento. El diseño asegura la drenabilidad y recuperación de producto.

FUNCIONAMIENTO

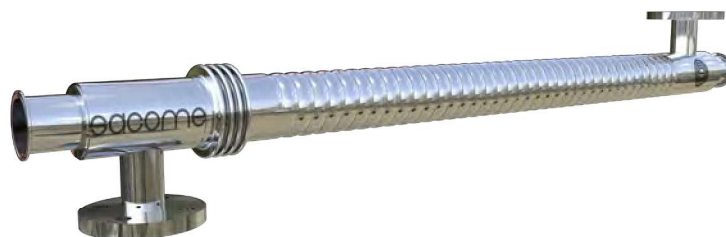
El P-TF20-I es un intercambiador monotubular que consiste en dos tubos concéntricos. El producto fluye por el tubo interior mientras que el servicio lo hace por el espacio entre ambos tubos.

VENTAJAS DE LA CORRUGACIÓN

PERFIL HIGIÉNICO
DIFERENTES TIPOS DE CORRUGACIÓN
FLUJO TURBULENTO A MENOR NÚMERO
DE REYNOLDS QUE CON TUBO LISO
MAYORES COEFICIENTES DE
TRANSFERENCIA Y MENOR ÁREA DE
INTERCAMBIO REQUERIDO
TRATAMIENTO TÉRMICO HOMOGÉNEO
MENOR ENSUCIAMIENTO O "FOULING"
MENORES TIEMPOS DE RESIDENCIA
TIEMPOS DE PROCESO MÁS LARGOS

VENTAJAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR TUBULAR

BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO
ALTAS PRESIONES DE TRABAJO
ALTAS TEMPERATURAS DE OPERACIÓN
PROCESADO DE PRODUCTOS CON
PARTÍCULAS O FIBRAS
FÁCIL INSPECCIÓN Y DESMONTAJE
GRAN SEGURIDAD EN PROCESOS
ASÉPTICOS
FÁCIL DE AMPLIAR



APLICACIONES

Calentar o enfriar agua para inyección (WFI), agua purificada (PW), agua destilada, productos de la industria biotecnológica o farmacéutica, como pueden ser glucosas, emulsiones o cosméticos entre otros.

Descubre todas las ventajas de los intercambiadores tubulares
corrugados en www.sacome.com/intercambiadores-calor-tubo-corrugado

DENOMINACIÓN DEL EQUIPO

P-TF20-I-1-52/19-6000-316L/316L-H

P

LÍNEA FARMACÉUTICA

TF20-I

TUBO EN TUBO

0/1

SIN / CON JUNTA DE EXPANSIÓN

52

Ø CARCASA (mm)

19

Ø TUBO INTERIOR (mm)

6000

LONGITUD NOMINAL (mm)

316L

MATERIAL LADO CARCASA

316L

MATERIAL LADO TUBOS

H/S/P

INDICADOR DE LA CORRUGACIÓN

(HARD / SOFT/ PLAIN)



CONDICIONES DE DISEÑO

ESTÁNDAR

Temperatura de diseño

180 °C

Presión de diseño

10 barg

Para mayores presiones o temperaturas de diseño, así como fluidos peligrosos, los intercambiadores pueden ser calculados mecánicamente de acuerdo a AD 2000 Merkblatt, ASME VIII Div.1, PD 5500, EN13445 o por Análisis de Elementos Finitos y certificados CE por módulos de inspección particulares.

* Incluidos: Marcado CE según 2014/68/UE.



ACABADO

Exterior

Pulido exterior

Lado producto

Canal de producto con rugosidades de acuerdo a las especificaciones de cada proyecto ($Ra \leq 0.4, 0.5, 0.6$ o $0.8 \mu m$). Opción electropulido bajo consulta.



OPCIONES

AISLAMIENTO

Lana de vidrio con recubrimiento de chapa en acero inoxidable 304.

INTERCONEXIONES

En caso de que el equipo contenga varias unidades en serie SACOME puede proporcionar las interconexiones para el canal de producto y el canal de servicio.

BASTIDOR

Acero inoxidable 304. El tipo y forma del bastidor se seleccionará para ajustarse a las necesidades de cada proyecto. Si es requerido los equipos pueden ir inclinados para un mejor drenaje.



MEDIDAS

ESTÁNDAR

Carcasa

52 mm – 204 mm

Tubos interiores

≥ 12 mm

Longitud

1-1.5-2-3-6 m

* Otras dimensiones disponibles bajo pedido.



MATERIALES

Carcasa y tubos

Acero inoxidable 304 o 316L

* Otros materiales disponibles bajo consulta (2205, 2507, 254 SMO entre otros).

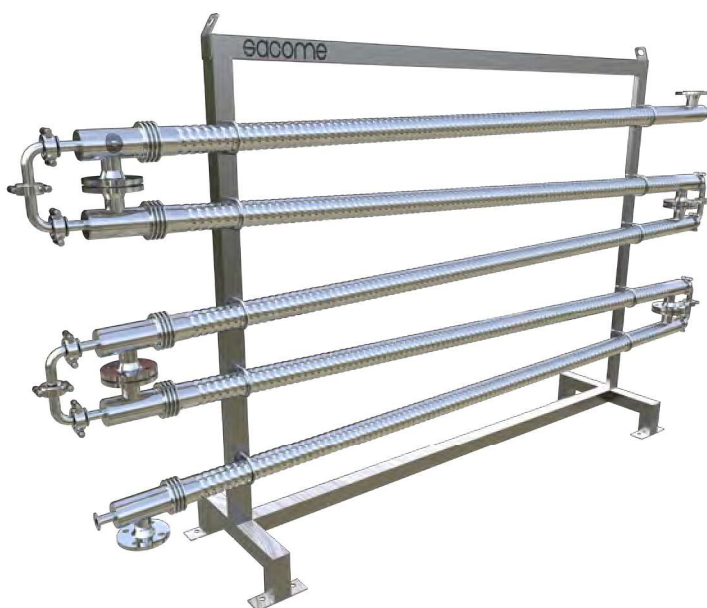


CONEXIONES

DISPONIBLES

Clamp

* Otras conexiones disponibles bajo consulta.



SACOME

Ctra. de La Unión Km. 3,5 | 30399 Vista Alegre - Cartagena | Murcia | Spain

Phone: +34 968321411 | Fax: +34 968500003 | Email: sacome@sacome.com | www.sacome.com