

**INTERCAMBIADOR SANITARIO**

# S-TFM-I

Multitubo de haz tubular no extraíble.

## LÍNEA SANITARIA

Diseños optimizados para favorecer una buena limpieza CIP (Clean In Place) del canal de producto, garantizando los mejores acabados y la drenabilidad del equipo.

## FUNCIONAMIENTO

El S-TFM-I es un intercambiador de calor que consiste en un haz tubular dentro de una carcasa. El producto fluye por los tubos interiores mientras que el servicio lo hace por el canal exterior.

## APLICACIONES

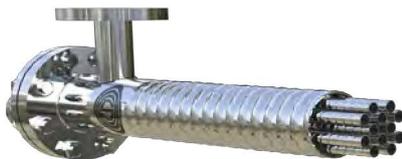
Procesos de calentamiento (pasteurización, esterilización, UHT, etc.) o enfriamiento de productos con baja-media viscosidad. Los productos pueden contener fibras y pequeñas partículas. Este modelo está diseñado para productos lácteos, zumos, margarinas, bebidas, aceites para alimentación y otros que requieran buenos acabados del canal de producto.

### VENTAJAS DE LA CORRUGACIÓN

- PERFIL HIGIÉNICO
- DIFERENTES TIPOS DE CORRUGACIÓN
- FLUJO TURBULENTO A MENOR NÚMERO DE REYNOLDS QUE CON TUBO LISO
- MAYORES COEFICIENTES DE TRANSFERENCIA Y MENOR ÁREA DE INTERCAMBIO REQUERIDO
- TRATAMIENTO TÉRMICO HOMOGÉNEO
- MENOR ENSUCIAMIENTO O "FOULING"
- MENORES TIEMPOS DE RESIDENCIA
- TIEMPOS DE PROCESO MÁS LARGOS

### VENTAJAS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR TUBULAR

- BAJOS COSTES DE MANTENIMIENTO
- ALTAS PRESIONES DE TRABAJO
- ALTAS TEMPERATURAS DE OPERACIÓN
- PROCESADO DE PRODUCTOS CON PARTÍCULAS O FIBRAS
- FÁCIL INSPECCIÓN Y DESMONTAJE
- GRAN SEGURIDAD EN PROCESOS ASÉPTICOS
- FÁCIL DE AMPLIAR



Descubre todas las ventajas de los intercambiadores tubulares corrugados en [www.sacome.com/intercambiadores-calor-tubo-corrugado](http://www.sacome.com/intercambiadores-calor-tubo-corrugado)

DENOMINACIÓN DEL EQUIPO

S-TFM-I-7-1-85/18-6000-304/316L-H

S

LÍNEA SANITARIA

TFM

MULTITUBULAR

I

DE AHZ TUBULAR NO EXTRAÍBLE

0/1

SIN / CON JUNTA DE EXPANSIÓN

7

NÚMERO DE TUBOS INTERIORES

85

Ø CARCASA (mm)

18

Ø TUBO INTERIOR (mm)

6000

LONGITUD NOMINAL (mm)

304

MATERIAL LADO CARCASA

316L

MATERIAL LADO TUBOS

H/S/P

INDICADOR DE LA CORRUGACIÓN

(HARD / SOFT/ PLAIN)



## CONDICIONES DE DISEÑO

### ESTÁNDAR

Temperatura de diseño

**180 °C**

Presión de diseño

**10 barg**

Para mayores presiones o temperaturas de diseño, así como fluidos peligrosos, los intercambiadores pueden ser calculados mecánicamente de acuerdo a AD 2000 Merkblatt, ASME VIII Div.1, PD 5500, EN13445 o por Análisis de Elementos Finitos y certificados CE por módulos de inspección particulares.

\* Incluidos: Marcado CE según 2014/68/UE.



## MEDIDAS

### ESTÁNDAR

Carcasa

**52 mm – 204 mm**

Tubos interiores

**≥ 16 mm**

Longitud

**1-1.5-2-3-6 m**

\* Otras dimensiones disponibles bajo pedido.



## MATERIALES

Carcasa y tubos

**Acero inoxidable 304 o 316L**

\* Otros materiales disponibles bajo consulta (2205, 2507, 254 SMO entre otros).



## CONEXIONES

### DISPONIBLES

**Clamp - Brida - Racor**

\* Otras conexiones disponibles bajo consulta.



## ACABADO

Exterior

**Pulido exterior**

Lado producto

**Canal de producto pensado para favorecer la limpieza CIP (Clean In Place).**



## OPCIONES

### AISLAMIENTO

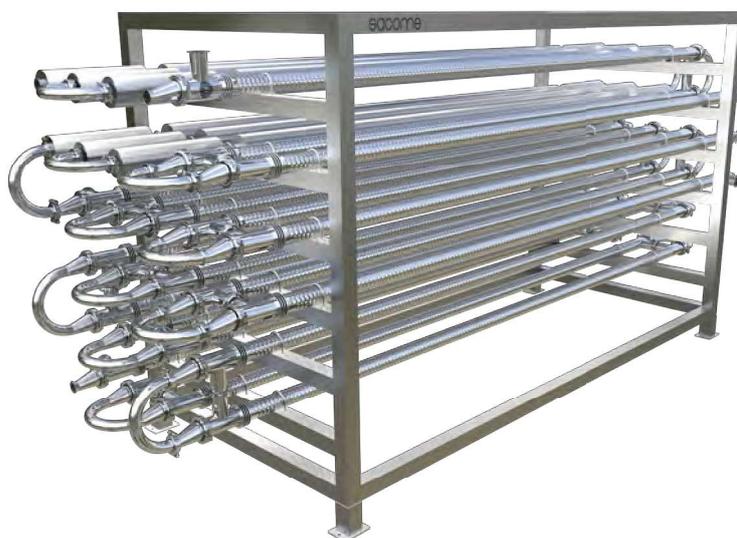
Lana de vidrio con recubrimiento de chapa en acero inoxidable 304.

### INTERCONEXIONES

En caso de que el equipo contenga varias unidades en serie, SACOME puede proporcionar las interconexiones para el canal de producto y el canal de servicio. Pensando en la fácil drenabilidad proponemos reducciones excéntricas.

### BASTIDOR

Acero inoxidable 304. El tipo y forma del bastidor se seleccionará para ajustarse a las necesidades de cada proyecto. Si es requerido, los equipos pueden ir inclinados para un mejor drenaje.



## SACOME